



# BITELLI®

# TIGRE SF 200 L

TIEFENFRÄSE  
TIEFENKALTFRÄSE  
FÜR ASPHALT UND BETON



Die abgebildete Kaltfräse kann mit weiteren Optionen ausgerüstet werden

## DIESELMOTOR

Motor	Mercedes OM 442 LA Turbo Intercooler
Anzahl Zylinder	8 a V (90°)
Kühlsystem	wassergekühlt
Leistung bei 2100 min <sup>-1</sup> gem. (DIN 6271)	370 kW (503 PS)
Hubraum	14618 cm <sup>3</sup>
Kraftstoffverbrauch	217 g/kWh
Elektrisches System	24 V

## ABMESSUNGEN

Leergewicht	26640 kg
Arbeitsgewicht (CECE-Norm)	28700 kg

## GESCHWINDIGKEITEN

Arbeitsgeschwindigkeit (1. Gang)	0÷30 m/min
Transportgeschwindigkeit (2. Gang)	0÷4.5 km/h

## KETTENFAHRZEUG

Anzahl Ketten	4
Achsabstand	1070 mm
Breite	260 mm
Höhe	570 mm
Spezifischer Bodendruck	6.5 kg/cm <sup>2</sup>
Lenkung	hydraulisch, servunterstützt

## FRÄSEINHEIT

Max. Fräsbreite	2000 mm
Max. Frästiefe (ein Arbeitsgang)	320 mm
Fräswalzendurchmesser (mit Werkzeugen)	1070 mm
Anzahl Fräswerkzeuge	175
Max. Schräglage	± 7°30'

## LADEBÄNDER

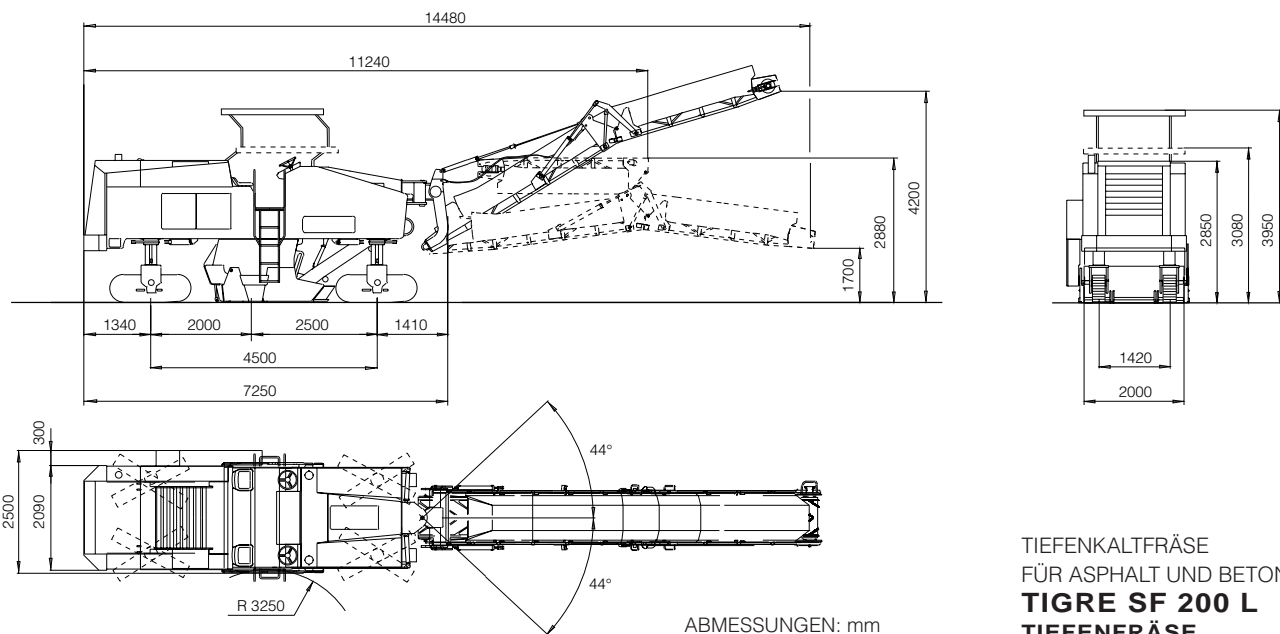
Fördermenge	390 m <sup>3</sup> /h
Auswurf und Ladebandbreite	800 mm
Ladehöhe über Grund	1700÷4200 mm

## FÜLLMENGEN

Diesel	800 l
Hydrauliköl	190 l
Wasser	3000 l

## ZUBEHÖR:

- Elektronische NIVELLIEREINRICHTUNG, alternativ mit:
  - HÖHENGEBERN mit 3 ULTRASCHALL-Referenzabstastern
  - QUERNEIGUNGSREGLERN
- Automatische KONTROLLE des hinteren LENKRADIUS
- HOCHDRUCKREINIGUNGSPUMPE
- FÜLLPUMPE Kraftstofftank
- FÜLLPUMPE Wassertank
- Auslegung für Anbringung des HYDRAULIKHAMMERS
- PNEUMATISCHER SATZ für Ausbau der WERKZEUGE



ABMESSUNGEN: mm

TIEFENKALTFRÄSE  
FÜR ASPHALT UND BETON  
**TIGRE SF 200 L**  
TIEFENFRÄSE

**GRUNDRAHMEN:** Monoblockrahmen mit trossionsbeständigem Versteifungsträger und integrierten Kraftstoff- und Wassertanks.

**FAHRANTRIEB:** Hydrostatischer Fahrtrieb mit verstellbarer Axialkolbenpumpe sowie verstellbaren Hydraulikmotoren an allen vier Raupenlaufwerken. Transport- und Arbeitsgeschwindigkeit sind stufenlos einstellbar. Anti-Schlupf-System mit Aktivierung vom Bedienstand. Die Maschine ist mit einer elektronischen Steuereinheit zur Anpassung der Arbeitsgeschwindigkeit an das Leistungsoptimum des Dieselmotors ausgerüstet.

**FAHRWERK:** Angetriebene Raupenlaufwerke mit Polyurethanbodenplatten an hydraulisch gesteuerten, verchromten Zylinderführungen.

**FRÄSEINHEIT:** Antrieb der Fräsrolle direkt vom Motor über Kupplung, Mehrfachriemen mit automatischer Spannungsregulierung und Planetengetriebe. Fräskasten aus verschleißfestem Werkstoff.

Die Fräsrolle ist mit einem **patentierten** Werkzeug-Schnellwechselsystem versehen, welches neben großer Frästiefen bei gleichzeitig minimalem Werkzeugverschleiß auch einen schnellen Austausch der Meißel und Meißelhalter ermöglicht. Das vom Bedienstand aus elektrohydraulisch betätigte hintere Schott erlaubt die mühelose Inspektion und den einfachen Austausch der Werkzeuge.

Der Schottdruck auf die gefräste Fläche kann vom Bedienstand aus geregelt werden.

Ein hydraulisch vom Bedienstand aus zu aktivierender Niederhalter verhindert Schollenbildung und sorgt für eine optimale Fraktionierung des Fräsgutes, schützt das kurze Aufnahmeband und formt eine den Materialfluß fördernde Ladeöffnung im Fräskasten.

**FRÄSTIEFENEINSTELLUNG:** Erfolgt hydraulisch über die Höhenverstellung der vorderen Laufwerke, die auch unabhängig voneinander verstellt werden können.

Die Frästiefe wird vom Maschinenführer an den Displays der beiden elektronischen Höhengeber am Bedienstand eingegeben. Die Höhengeber garantieren dabei eine sorgfältige Kontrolle der Frästiefe.

Mechanische Zeiger sowohl rechts als auch links der Maschine gestatten zusätzlich eine Sichtkontrolle.

**HYDRAULIKSYSTEM FÜR ZUSATZFUNKTIONEN:** Eine geregelte Axialkolbenpumpe speist alle Nebenantriebe. Dieses System optimiert die Leistung in Bezug auf die abgerufene Funktion.

**BERIESELUNGSANLAGE:** Eine Hochdruck-Berieselungsanlage verhindert die Staubbildung und reduziert den Verschleiß der Werkzeuge. Die Spritzdüse ist aus NIRO-Stahl gefertigt.

**LADEBÄNDER:** Das Ladeband kann beidseitig ausgeschwenkt werden, ist höhenverstellbar und kann für den Transport hydraulisch gefaltet werden. Beide Förderbänder können in ihrer Förderrichtung reversiert werden und verfügen über eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung.

**BREMSEN:** Der hydrostatische Fahrtrieb der Maschine fungiert gleichzeitig als Betriebsbremse. Die Notbremse ist als Mehrlamellenbremse im Ölbad mit negativer Hydraulikansteuerung ausgeführt und wirkt auf alle vier Raupenlaufwerke.

**BEDIENSTAND UND KONTROLLELEMENTE:** hydraulisch einklappbarer Faltdach mit Plexiglasschutz. Zwei Bedienstände, beide ausgerüstet mit sämtlichen Arbeits- und Fahrkontrollelementen und Warnanzeigen, einschließlich einer digitalen Anzeige der Arbeitsgeschwindigkeit. Die Seitenschilder werden vom Bedienstand und vom Boden aus elektrohydraulisch betätigt.

**LENKUNG:** die vorderen und hinteren Laufwerke können sowohl während der Arbeit als auch während des Fahrens gleichzeitig gelenkt werden. Während der Arbeit ist eine stufenlose Änderung des Lenkradius der hinteren Laufwerke möglich (auf Wunsch). Anzeige des Lenkradius am Armaturenbrett durch Warnleuchten. Die hintere Lenkung ist mit einem automatischen Nivelliersystem ausgestattet.

**FÜLLMENGEN:** selbstansaugende Pumpen mit Hydraulikantrieb sorgen für das Nachfüllen von Kraftstoff und Wasser auch während der Arbeit (auf Wunsch).

**BELEUCHTUNGSANLAGE:** Ein leistungsstarker Satz Arbeitsscheinwerfer garantiert stets optimale Sichtverhältnisse.



Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIEN  
Tel. 051 6607111 / 051 6605066 - Fax 051 6605576

**Verkaufsabteilung:**

Fax 051 6604142

E-mail: info@bitelli.it - Home Page: <http://www.bitelli.com>

TIPOGRAFIA BITELLI

04987-2000